

Formexperthen.

Concremote kalibrerings-box

Originalbruksanvisning
Sparas för framtida användning



Allmänt

Avsedd användning

På byggsplatsen mäter Concremote betong- och omgivningstemperaturen med Concremote-sensorer, överför datan trådlöst till en datorcentral och beräknar i realtid utvecklingen av betonghållfastheten baserat på en tidigare framtagen kalibreringskurva.

Produktbeskrivning



INFORMATION

- Mobiltelefonanslutningen måste hela tiden garanteras. Anslutningens kvalitet kan läsas av online.

Tekniska data

Användningsområde	-20 till +60°C / -4 till +140°F
Mätintervall: Noggrannhet 1% Noggrannhet 2%	-10 till +85°C / +14 till +185°F -55 till +125°C / -67 till +257°F
Batterityp	Litium-jon (integrerat)
Laddningstid	Upp till 24 timmar (beroende på resttid, aktivt reglerat). Ladda upp innan användning med den medföljande nätadaptern (12 V/1A DC) i torr miljö.
Batteritid	Upp till 4 veckor*)
Mätintervall	10 minuter (standardvärde)
Överföringsintervall	60 minuter (standardvärde)

*) Batteritiden är beroende av nätmottagning, samt mät- och överföringsintervall. Batteriets laddningsstatus kan övervakas i Concremote-webbportalen (gäller endast för kalibreringsboxarna generation 2.0).

Concremote kalibrerings-box kube 2.0



98084-816

Bild utan isoleringslock

- A** Kubform 15x15x15 cm (3 styck)
- B** Mätinstrument och batteri (1 sensor; inbyggd)
- C** Isolering (3 lock, mittdelar och bottnar)

Enkel kalibrering av betongen

- Innehåller mätinstrument och 3 kubformer.
- Användning av standardkubformar 15x15x15 cm.
- För flera användningar utan delar som ej kan återanvändas.
- Concremote-kalibreringsbox kub kan användas för betongkvaliter med en maximal kornstorlek på upp till 32mm.

Concremote kalibrerings-box cylinder 2.0



Bild utan isoleringslock

- A** Cylinderform 4x8" (10x20 cm) (6 styck, delar kan ej återanvändas)
- B** Mätinstrument och batteri (1 sensor; inbyggd)
- C** Isolering (lock, mittdelar, bottnar)

Enkel kalibrering av betongen

- Innehåller mätinstrument och 6 cylinderformar för den första kalibreringen.
- Användning av standardcylinderformar 4x8" (10x20 cm)
- Med integrerad borrhälschablon för cylinderformar
- Concremote-kalibreringsbox cylinder kan användas för betongkvalitéer med en maximal kornstorlek på upp till 25,4 mm (1").

Underhåll

- Som reservdelar ska endast Doka-originaldelar användas. Reparationer ska endast utföras av tillverkaren eller av auktoriserade företag.

Lagring

- Förvara vid konstant temperatur mellan 0 och 30°C.

Leverans

- Kalibreringsboxen innehåller ett litiumpolymerbatteri <100 Wh. Vid leveransen måste man därför vara observant på de nationella och internationella bestämmelserna (transport av farligt gods).

Bortskaffande

- Kalibreringsboxen innehåller ett litiumpolymerbatteri vilket måste avfallshanteras separat.

Personalens lämplighet

- Påfyllningen av kalibreringsboxen och att göra provet ska göras av utbildade personer.
- Genomförandet av kalibreringskontrollen får endast utföras av utbildad personal i ett betonglabb.
- Som bas för användningen gäller de aktuella bruksanvisningarna. Användaren ska beakta all information och alla specifikationer i bruksanvisningarna.

Tillverkansansvar

Tillverkaren ansvarar endast för person- och saksador, vilka uppstår vid avsedd användning av särskilt utbildad personal om säkerhetsanordningarna var fullt funktionsdugliga och den här bruksanvisningen samt säkerhetsanvisningarna har efterföljts!

Tillverkare

- Concrefy B.V.
- Med reservation för ändringar pga. teknisk utveckling.

Support

Fasta nätet:

+31 77 850 7220

E-post:

support@concremote.com

Användning

Allmänt

För att även betongens hållfasthetsutveckling ska kunna beräknas via temperaturdatan från Concremote sensorerna i byggkonstruktionen, krävs en kalibrering av betongrecepten med hjälp av Concremote-kalibreringsboxen.

- Hållfasthetsvärdena framräknade av Concremote baseras på en kalibreringskurva framtagen i förväg eller parallellt med den första användningen.
- För att kunna läsa av och använda mätresultaten när användningen börjar, rekommenderas en kalibrering av betongen innan Concremote-sensorerna används.
- Det som kalibreras är det använda betongreceptet eller betongsorten som också ska mätas med Concremote-sensorerna.
- Mäts flera betongrecept med Concremote måste en kalibrering göras för varje betongrecept.
- Kalibreringsboxen kan användas så ofta man vill.
- För kalibreringen av ett betongrecept krävs förmodligen enligt De Vree 2 styck kalibreringsboxar kub (= 6 provkroppar) eller 1 styck kalibreringsbox cylinder (= 6 provkroppar).

Vid frågor prata med din Doka-kontaktperson!



Beakta bruksanvisningen "Concremote".



VARNING

Risk för person- eller sakskador.

- ▶ Om betongsammansättningen ändras efter kalibreringen, genomför en ny kalibrering!

Förberedelse

Innan användningen definieras antalet kalibreringar och testlabbet med Doka-kontaktpersonen.

De huvudsakliga betonguppgifterna och målvärdet – den nödvändiga hållfastheten – måste vara kända för att fastställa ett testförlopp för kalibreringen.

De nödvändiga betonguppgifterna är:

- Betongens ID nummer
- Betongtillverkare
- Levererande fabrik (adress, kontaktuppgifter etc.)
- Mängduppgifter (i kg/m³)
- Betonghållfasthetsklass (t.ex. C20/25)
- Hållfasthetsutveckling (snabb, medel etc.)
- Exponeringsklass (t.ex. XC0)
- Cementtyp-/typer och cementmängd (t.ex. CEM I)
- v/b-värde resp. w/c-värde (t.ex. 0,5)
- Kornstorlek (t.ex. GK 32/AB22)
- Konsistensklass (t.ex. F3 resp. F45)
- Tillsatsmedel (sätt, typ, mängd)



VARNING

- ▶ Vid fara, koppla från laddaren genom att dra ut nätdelen från uttaget.

Observera:

- Målvärdet från byggföretaget ska fastställas med avstämning med byggnadskonstruktören. I bruksanvisningen "Concremote" finns hjälp för detta.
- Ladda upp kalibreringsboxen helt innan kalibreringen. Uppladdningen tar max. 24 timmar. Koppla ur nätadaptern efter laddningen och förvara den i kalibreringsboxen.
- Koppla ur nätdelen innan användningen. I annat fall skickar inte kalibreringsboxen några mätdata.
- Ha inte den helt uppladdade kalibreringsboxen **bortkopplad från elnätet mer än 4 veckor**. I annat fall kan inte dataöverföringen garanteras.
- Vid en kommande kalibrering måste Concremote-supporten informeras först på support@concremote.com Bifoga även den här informationen till de betongtekniska uppgifterna och målvärdet.
- Kalibreringsboxen behöver ett mobilnät för dataöverföringen. Signalstyrkan kan kontrolleras via Concremote-webbportalen.

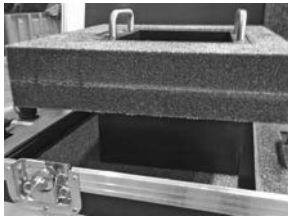
Fylla kalibreringsboxen

Concremote kalibrerings-box kube

- ▶ Förvara kalibreringsboxen säkert och horisontellt i närheten av påfyllningsplatsen. Beroende på projekt kan påfyllningsplatsen vara byggplatsen eller betongfabriken.
- ▶ Koppla på kalibreringsboxen (brytare på I).



- ▶ För att fylla på, ta ut plastkubformarna från kalibreringsboxen och ta bort isoleringen.



- ▶ Förbehandla kubformarna genom att applicera lite formolja.
- ▶ Lägg in det bifogade "ATTENTION-pappret" i kubformarna (textsidan nedåt) för att skydda utblåsningssöppningarna.



- ▶ Fyll alla kubformar enligt standard och komprimera med ett vibratorbord på gängse vis för att tillverka provkuber.

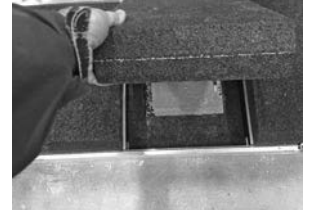
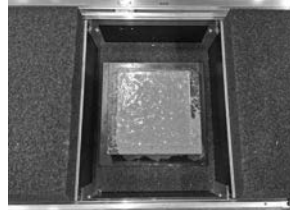


- ▶ Rengör utsidan av kubformerna.



INFORMATION

- ▶ Ta endast korrekt blandad betong och inte den första mängden från blandaren!
- ▶ Sätt in kubformarna i kalibreringsboxen direkt efter komprimeringen, montera isoleringen korrekt och förslut kalibreringsboxen.



- ▶ Transportera den påfyllda kalibreringsboxen till betonglabbet för att inte påverka härdningen av betongen.



På grund av den totala vikten för den fyllda kalibreringsboxen bör den transporteras av två personer.



INFORMATION

Beakta följande när kalibreringsboxarna fylls och vid transporten till betonglabbet:

- Transport inom bearbetningstiden eller med tillräckligt härdad status.
- Undvik separering.

Observera:

Som alternativ kan en kalibrering i vattenbad göras efter kontakt med Concremote-supporten. För detta krävs kabelsensorer samt mätkablar för varje kalibrering.

Concremote kalibrerings-box cylinder

- Förvara kalibreringsboxen säkert och horisontellt i närheten av påfyllningsplatsen. Beroende på projekt kan påfyllningsplatsen vara byggplatsen eller betongfabriken.
- Koppla på kalibreringsboxen (brytare på I).



- För att fylla på, ta ut plastcylinderformarna från kalibreringsboxen och ta bort locket.
- Sätt cylinderformarna på borrhälschablonen och gör hålet för temperaturmätpunkten genom att vrida.



- Förbehandla cylinderformarna genom att applicera lite formolja.
- Lägg in det bifogade "ATTENTION-pappret" i cylinderformarna för att skydda utblåsningsöppningarna.



- Fyll alla cylinderformar med betong och komprimera med ett vibratorbord på gängse vis för att tillverka provcylindrar.



- Rengör utsidan av cylinderformerna.



INFORMATION

- Ta endast korrekt blandad betong och inte den första mängden från blandaren!
- Förslut cylinderformarna med lock direkt efter komprimeringen, sätt dem direkt i kalibreringsboxen, montera isoleringen korrekt och förslut kalibreringsboxen.
- Transportera den påfyllda kalibreringsboxen till betonglabbet för att inte påverka härdningen av betongen.



På grund av den totala vikten för den fyllda kalibreringsboxen bör den transporteras av två personer.



INFORMATION

- Beakta följande när kalibreringsboxarna fylls och vid transporten till betonglabbet:
- Transport inom bearbetningstiden eller med tillräckligt härdad status.
 - Undvik separering.

Observera:

Som alternativ kan en kalibrering i vattenbad göras efter kontakt med Concremote-supporten. För detta krävs kabelsensorer samt mätkablar för varje kalibrering.

Genomföra kalibreringen

- Kontroll av testkropparna efter överenskommelse med Concremote-supporten. Ta ut de enskilda provkropparna från kalibreringsboxen efter provnings-schemat. Blås ut provkuberna med tryckluft från formen vid kuber. Vid cylindrar, ta bort plastcylinderformerna och förbered betongcylindern för kontrollen enligt standard. Tryck sedan med en kontrollerad provpress.
- Dokumentera datum, det exakta klockslaget och mätresultatet för tryckprovningen (N/mm² eller psi).
- Skicka provningsresultat till support@concre-mote.com

Rengöring och underhåll

Rengör provkroppsformar och kalibreringsboxen torrt från smuts efter varje kalibrering.



INFORMATION

Rengör inte kalibreringsboxen med vattenslang eller högtryckstvätt!

Om underhåll utöver detta krävs, prata med din Doka-kontaktperson.

Fel

Om kalibreringsboxen används utanför ett mobilnät kan ingen dataöverföring ske.

Kalibreringsboxen är utrustad med ett batteri. Om den förvaras för länge utan strömförsörjning kan inga data registreras.

Vid andra störningar, kontakta Concremote-supporten eller din Doka-kontaktperson.

Försäkran om överensstämmelse

fresh thinking for construction

concrefy®

Hoofdstuk: Certificates**Document: 02-10 Concremote Calibration box 2.0 DoC**

EU Declaration of Conformity (DoC)

Hereby we,

Company name of Manufacturer	Concrefy
Address	Olivier van Noortweg 10
Zip code & city	5928 LX Venlo
Country	The Netherlands
Telephone number	+31 77 850 7222

declare that this DoC is issued under our sole responsibility and that these products:

Article description	Article number
Concremote calibration-box cube 2.0 E	583070000
Concremote calibration-box cylinder 2.0 E	583073000

are in conformity with the relevant Union harmonization legislation: Radio Equipment directive: 2014 / 53 / EU



Concremote calibration-box cube 2.0 E



Concremote calibration-box cylinder 2.0 E

Device	Frequency
GSM850/GSM900	33dBm±2dB
DCS1800/PCS1900	30dBm±2dB
GSM850/GSM900 (8-PSK)	27dBm±3dB
DCS1800/PCS1900 (8-PSK)	26dBm±3dB
WCDMA-bands B1,B2,B4,B5,B8	24dBm+1/-3dB
LTE-FDD bands B1,B2,B3,B4,B5,B7,B8,B12,B13,B18,B19,B20,B26,B28	23dBm±2dB
LTE-TDD-band B40	23dBm±2dB
BLE 2,4GHz	+4dBm

Afdrukdatum: 14-12-2018

Revisiedatum: 30-11-2018

Revisienummer: 001

pagina 1 van 2

Dit document is een leesexemplaar van het intranet document en alleen geldig op de afdrukdatum zoals hierboven vermeld

fresh thinking for construction

concrefy®

Hoofdstuk: Certificates**Document: 02-10 Concremote Calibration box 2.0 DoC**

With reference to the following standards applied:

Draft EN 301 489-1 V2.2.0	
Draft EN 301 489-3 V2.1.1	
Draft EN 301 489-17 V3.2.0	
Draft EN 301 489-52 V1.1.0	
EN 301 511 v12.5.1	
EN 301 908-1 v11.1.1	
EN 300 328 v2.2.0	
EN 303 413 v1.1.1	
EN 301 908-2	
EN 301 908-13	
EN 300 330	Radio standard
EN 62368-1	Safety standard
EN 62311	RF exposure standard
EN 55011/A1	EMC standard (WPT)

The Notified Body Telefication B.V., with Notified Body number 0560 performed:

Module: B

Where applicable:

The issued EU-type examination certificate: 182140242/AA/00

Description of accessories and components, including software, which allow the radio equipment to operate as intended and covered by the DoC:

Wall adapter: GE12I12-P1J

Software version: 2.3.12

Signed for and on behalf of:

Venlo, 1st October 2018

(Place, date)



Ir. A.J.E.J. van Casteren Managing Director
Concrefy
(authorised signature)





Afdrukdatum: 14-12-2018

Revisiedatum: 30-11-2018

Revisienummer: 001

pagina 2 van 2

Dit document is een leesexemplaar van het intranet document en alleen geldig op de afdrukdatum zoals hierboven vermeld

	[kg]	Artikel nr.		[kg]	Artikel nr.
Concremote 2.0					
Concremote kalibrerings-box kube 2.0 E	26,4	583070000			
Concremote kalibrerings-box kube 2.0 AU	25,6	583071000			
Concremote-Kalibreringsbox Würfel 2.0					
 längd: 104 cm bredd: 36,5 cm höjd: 37,5 cm Beakta driftsanvisningen!			CE		
Concremote kalibrerings-box cylinder 2.0 E	21,0	583073000			
Concremote kalibrerings-box cylinder 2.0 AU	20,0	583074000			
Concremote kalibrerings-box cylinder 2.0 A	20,0	583072000			
Concremote-Kalibreringsbox Zylinder 2.0					
 längd: 84 cm bredd: 43 cm höjd: 40 cm Beakta driftsanvisningen!			CE		
Concremote 1					
Concremote kalibrerings-box	26,0	583049000			
Concremote-Kalibreringsbox					
 gul längd: 102 cm bredd: 36 cm höjd: 37 cm					
Concremote kalibrerings-box cylinder	23,5	583051000			
Concremote-Kalibreringsbox Zylinder					
 gul längd: 84 cm bredd: 43 cm höjd: 40 cm					

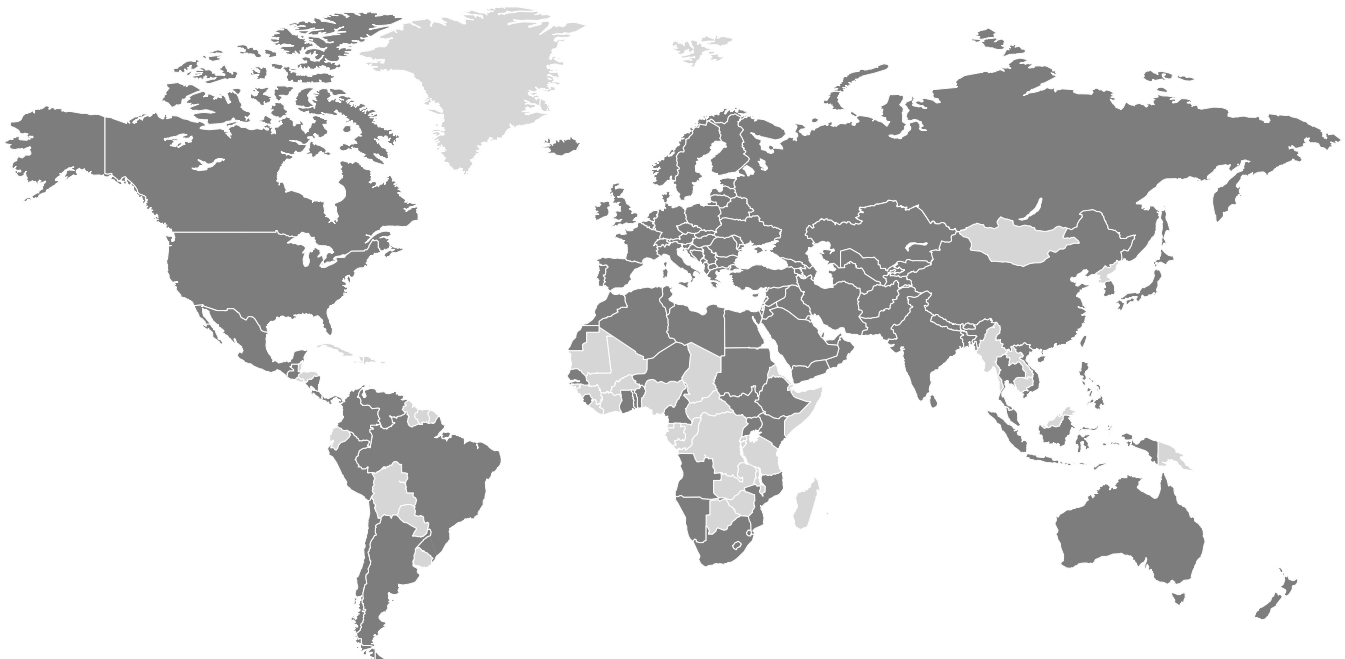
Över hela världen nära dig

Doka räknas till de globalt ledande företagen inom utveckling, tillverkning och försäljning av formteknik för alla områden inom byggtekniken.

Med mer än 160 filialer och logistikcentraler i mer än 70 länder har Doka Group ett effektivt försäljningsnät och

garanterar på så sätt att materiel och teknisk support tillhandahålls snabbt och professionellt.

Doka Group är ett företag inom Umdasch Group och sysselsätter globalt mer än 6 000 medarbetare.



www.doka.com/concremote