

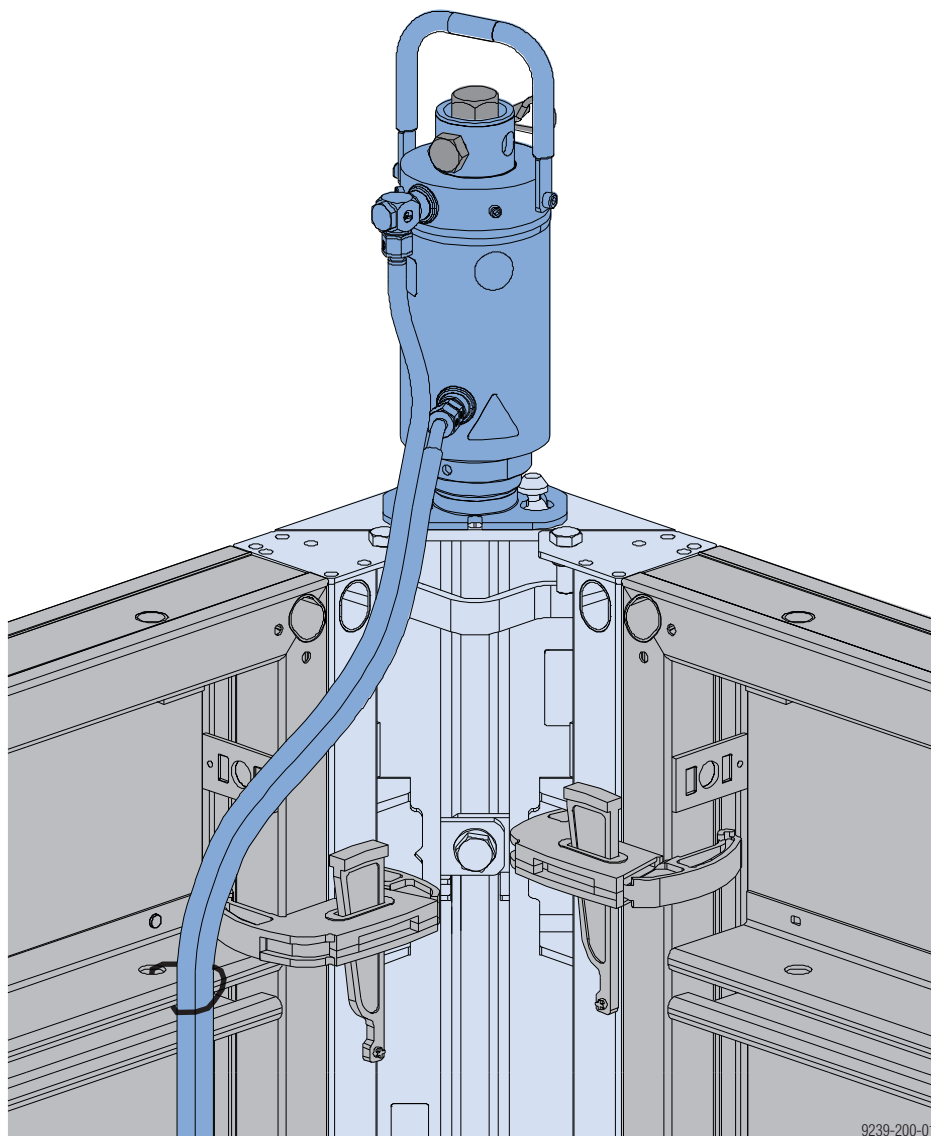
Formexperten.

Framax avformningshörn I hydrauliskt

fr.o.m. tillverkningsår 2017

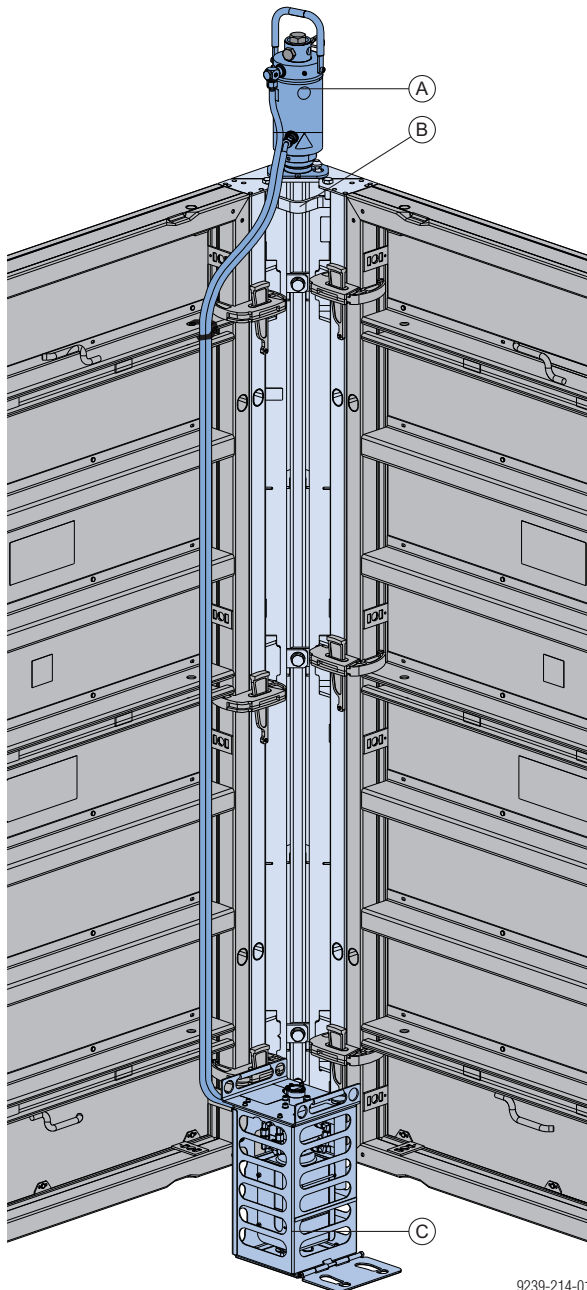
Originalbruksanvisning

Sparas för framtida användning



9239-200-01

Produktbeskrivning



9239-214-01

- A** Framax avformningscylinder I
- B** Framax avformningshörn I
- C** Hydraulenhet Framax V4 eller
Hydraulenhet V45 50/60Hz eller
Hydraulenhet SCP V1200 50/60Hz



Beakta användarinformationen för det använda formsystemet!

Uppgifter på typskylten

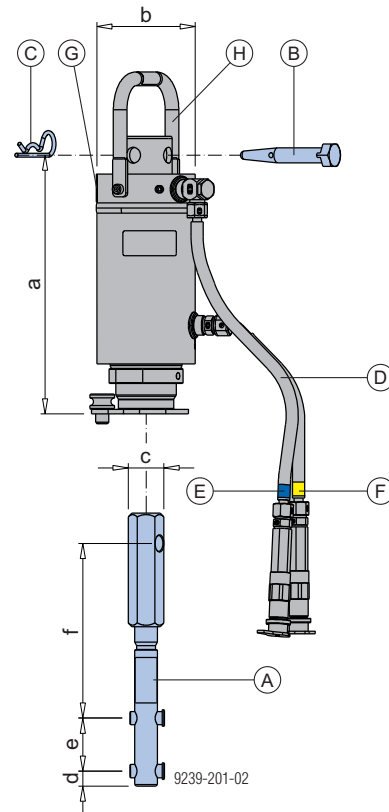
CE

Beteckning: Framax avformningshörn I hydrauliskt

Max. cylinderkraft: 10000 kg 22000 lbs

Tillverkningsår: se typskylt

Framax avformningscylinder I



- a ... Justeringsområde från 342 mm till 438 mm
- b ... \varnothing 130 mm
- c ... NV 41
- d ... 20 mm
- e ... 70 mm
- f ... Justeringsområde från 217,5 mm till 242,5 mm

- A** Adapter Framax avformningshörn I
- B** Förbindningsbult 10cm
- C** Fjädersprint 5mm
- D** Par av hydraulslangar 4,0m
(förmonterat på Framax avformningscylinder I)
- E** Flatface koppling BG2 (blåmarkerad)
- F** Flatface koppling BG2 (gulmarkerad)
- G** Typskylt
- H** Greppbygel svängbar

Leveranstillstånd:

Adapter Framax avformningshörn I är bultad med en förbindningsbult 10cm i Framax avformningscylinder I och säkrad med en fjädersprint 5 mm.

Max. cylinderkraft: 10000 kg (22000 lbs)



VARNING

Använd inte greppbygeln som fästpunkt för krantransport!

Risk att formen ramlar ned.

► Använd lämpliga fästdon och fästpunkter.

Avsedd användning

Framax avformningscylinder I är till för att styra Framax avformningshörn I hydrauliskt.

Med "Framax avformningshörn I hydrauliskt" går det att forma och avforma upp till 5,40m höjd utan manuell kraft.

Allt efter krav kan Framax avformningscylinder användas med olika hydraulenheter och tillbehör.

Kompatibla hydraulenheter

- Hydraulenhet Framax V4 med
 - Batteridrivna skruvdragare 18 V (1800 varv/min)
 - Hydraulenhet V45 50/60Hz med
 - Systemtryckbegränsare Xclimb 60 V45
 - Hydraulenhet SCP V1200 50/60Hz med
 - Kopplingsadapter Framax avformningscylinder I
- (Avsedd användning).



INFORMATION

- Annan användning eller användning som inte överensstämmer med det som anges ovan är icke avsedd användning och kräver ett skriftligt godkännande från Doka!

Användningsgränser



INFORMATION

Framax avformningscylinder I är lämpad att användas i en omgivningstemperatur på -5° C till +55° C.

Idrifttagning under -5 °C är inte tillåtet eftersom hydrauloljan är för trögflytande.

Underhåll / kontroll



INFORMATION

- Doka ansvarar inte för ändrade produkter!
- Låt endast Doka eller fackföretag auktoriserade av Doka genomföra reparationer!
- Framax avformningscylinder I ska årligen kontrolleras av en expert.

Lagring



INFORMATION

För att undvika skador ska drivkomponenterna skyddas mot direkt väderpåverkan och aggressiva ämnen.

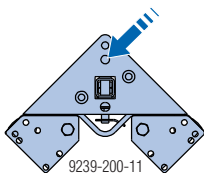
Montering



INFORMATION

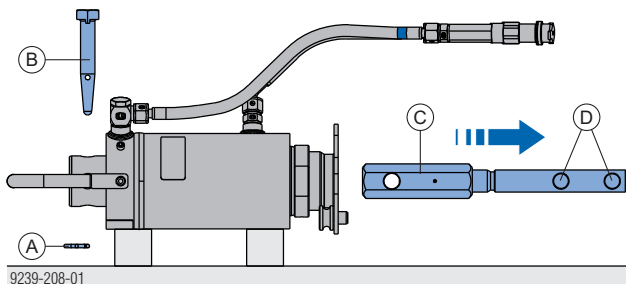
- Montera endast avformningscyklern när den är inkörd.
- Det är inte tillåtet att montera avformningscyklern på ett avformningshörn utan hål för låsbulten!

För avformningshörn från och med tillverkningsår 2005 ingår det här hålet som standard.



- För att förhindra att hydraulslangar skadas genom att bli skavda eller klämda måste de fixeras på det angränsande formelementet och dras ordentligt. Undvik små böjningsradier.

- Fäll avformningscyklern försiktigt.
- Ta bort fjädersprinten 5mm och förbindningsbulten 10cm.
- Ta bort adaptern från cylindern.
- Ta bort båda bultarna D17,5.



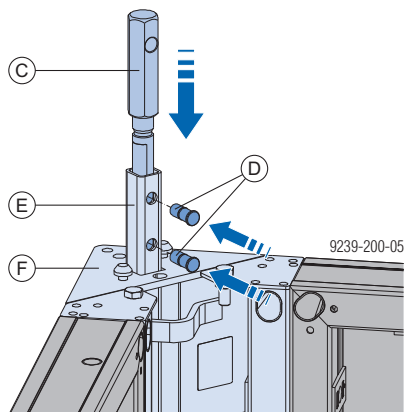
A Fjädersprint 5mm

B Förbindningsbult 10cm

C Adapter Framax avformningshörn I

D Bultar D17,5

- Sätt in adaptern i avformningshörnets stång och säkra med 2 bultar D17,5.



C Adapter Framax avformningshörn I

D Bultar D17,5

E Stång

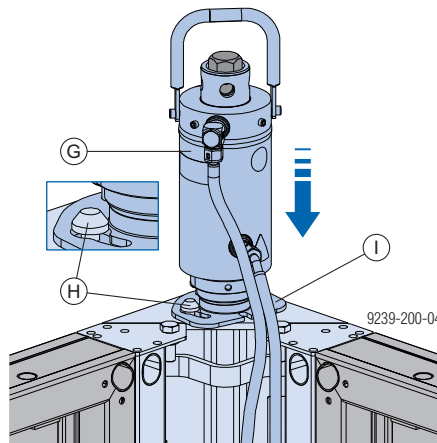
F Framax avformningshörn I



INFORMATION

Monteringen av adaptern i stången med endast en bult D17,5 är inte tillåtet.

- Placera avformningscyklern på avformningshörnets centrering.



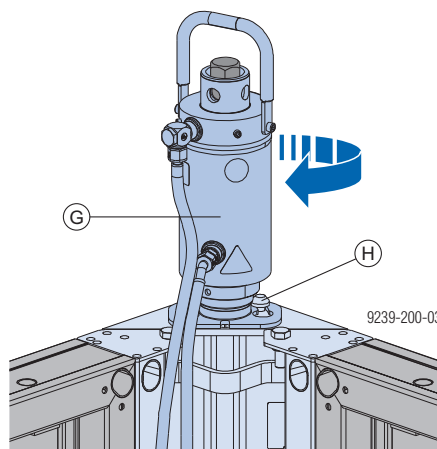
G Framax avformningscylinder I

H Avformningshörnets centrering

I Monteringsplatta

Centreringsbultarna måste vara i monteringsplattans urtag.

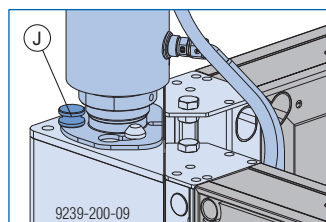
- Vrid avformningscyklern åt höger till anslag.



G Framax avformningscylinder I

H Avformningshörnets centrering

- Tryck in låsbulten i hålet i avformningshörnet.



J Låsbult

Observera:

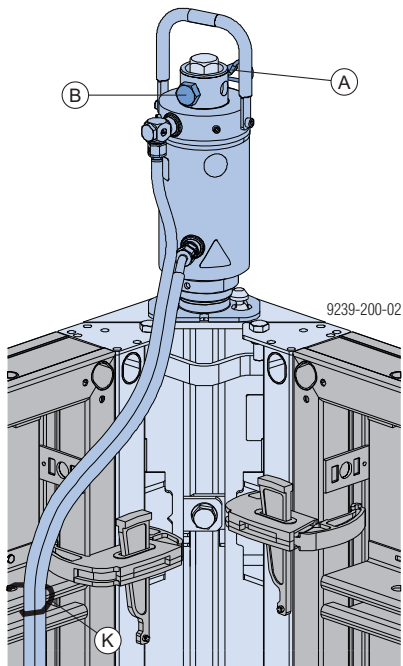
Låsbulnen fungerar som vridsäkring för avformningscyllindern.

**SE UPP**

Klämrisk!

► Inga kroppsdelar eller föremål mellan hydraulcylinder och monteringsplatta.

- Installation av hydrauliken.
- Idrifttagning.
- Flytta avformningscylindern fram till hålet i adaptern.
- Sätt in förbindningsbult 10cm i avformningscylindern och adaptern och säkra med fjädersprint 5mm.



A Fjädersprint 5mm

B Förbindningsbult 10cm

K Fixering

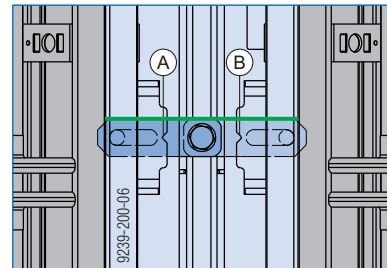


Genom att skruva in eller ut adaptorns sexkantsmutter NV41 går det lättare att fästa förbindningsbulten 10cm i avformningscylindern.
Nyckelvidd: 41mm

Justering av Framax avformningscylinder I

Observera:

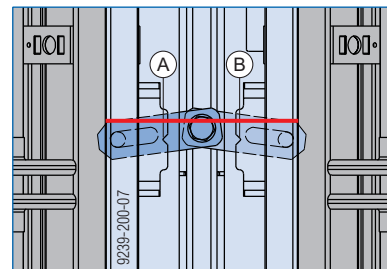
I grundläget måste avformningscylindern vara helt inkörd och avformningshörnets fästplåtar A och B vara vågräta.



A Fästplåt A

B Fästplåt B

Pekar fästplåtarna A och B uppåt, krävs följande steg:



A Fästplåt A

B Fästplåt B

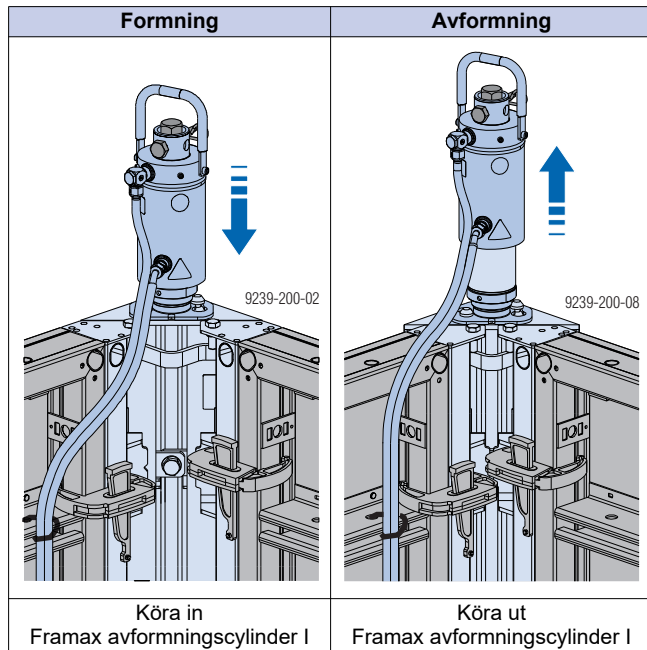
- 1) Ta bort förbindningsbult 10cm.
- 2) Skruva upp sexkanten NV41 med den önskade skillnaden.
- 3) Kör ut avformningscylindern tills förbindningsbulten 10cm kan monteras igen.
- 4) Säkra förbindningsbulten 10cm med fjädersprint 5mm.
- 5) Kör in avformningscylindern helt.



Kontrollera om fästplåtarna är vågräta.
Upprepa vid behov steg 1 till 5.

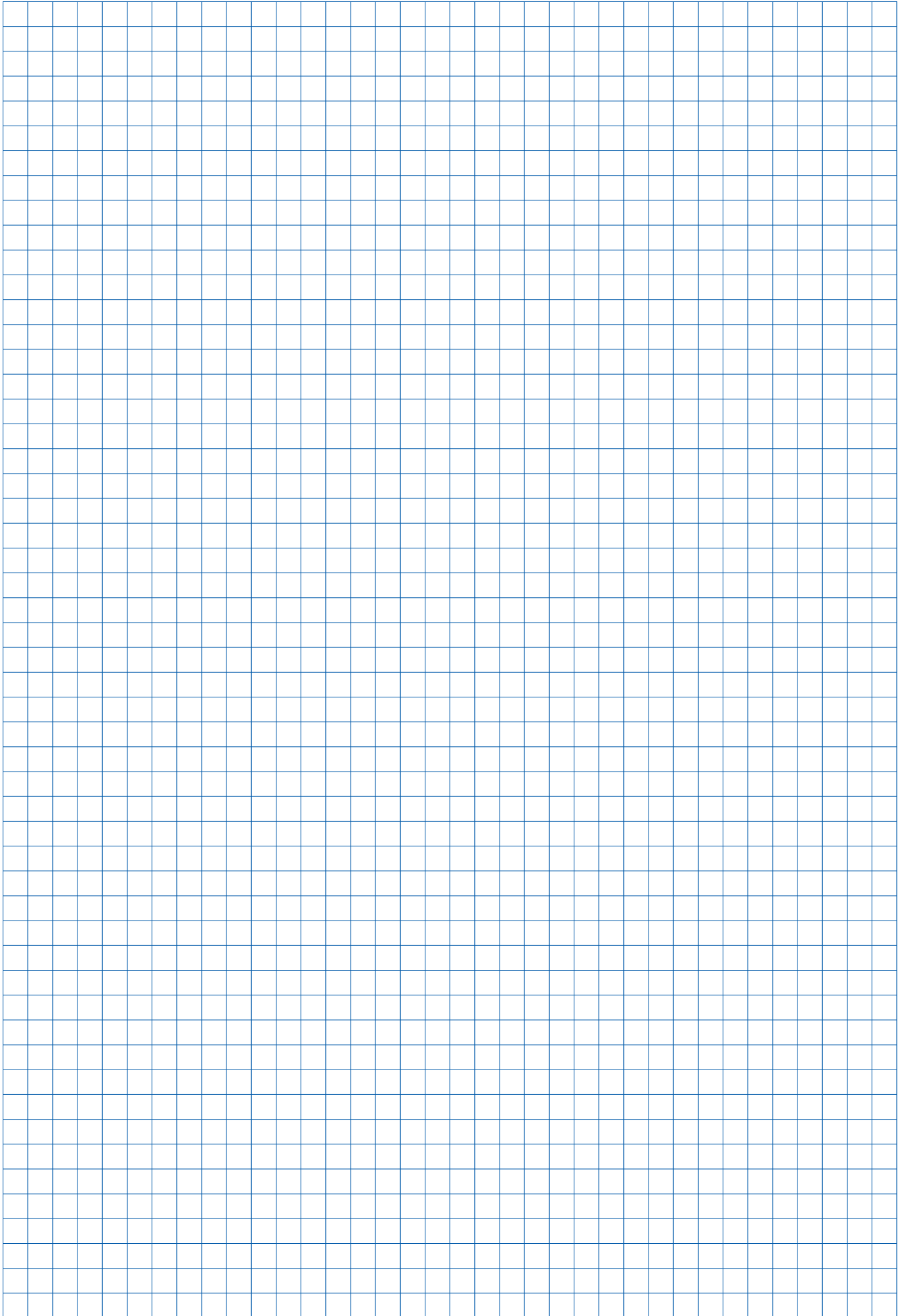
Manövrering av Framax avformningshörn I hydrauliskt

- ▶ Ta hydraulikenheten i drift.



Demontering

- ▶ Ta bort förbindningsbult 10cm.
- ▶ Kör in avformningscylindern.
- ▶ Stäng av hydraulikenheten och koppla bort hydraul-langarna.
- ▶ Ta bort av avformningscylindern.
- ▶ Demontera adaptern.
- ▶ Placera bultar D17,5 i adapterhålen.
- ▶ Bulta fast adaptern i avformningscylindern med förbindningsbult 10cm och säkra med fjädersprint 5mm.



Flyttning Framax avformningscylinder I

Flyttning vid avformning

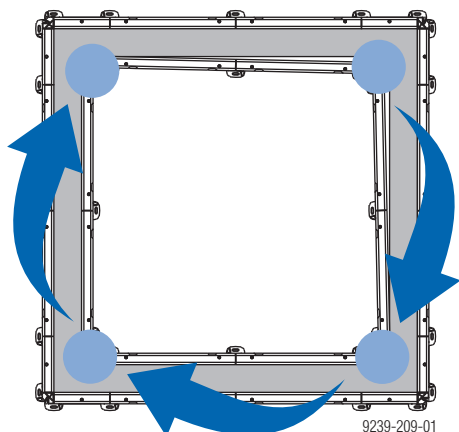
- Ta bort förbindningsbult 10cm.
- Kör in avformningscylindern och ta bort.



Förse varje avformningshörn med en separat adapter.

Detta förenklar flyttningen av avformningscylindern och gör det möjligt att fixera avformningshörnet ihop krymt läge.

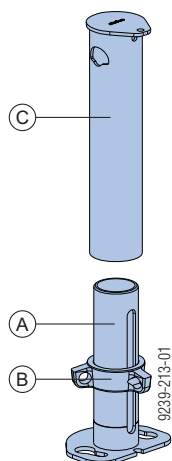
- Montera avformningscylindern på nästa avformningshörn.
- Sätt in förbindningsbult 10cm i avformningscylindern och adaptern och säkra med fjädersprint 5mm.



Observera:

Vid ett längre arbetsavbrott måste avformningshörnet dessutom säkras med fixeringsenheten Framax avformningshörn I för att förhindra att formen sänks.

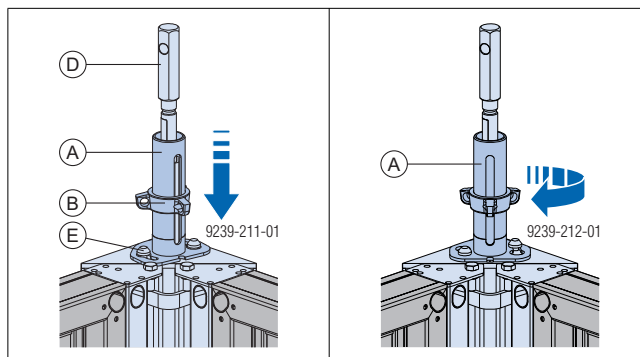
Fixeringsenhet Framax avformningshörn I



- A Rör för stödben
- B Skruvmutter
- C Styr rör

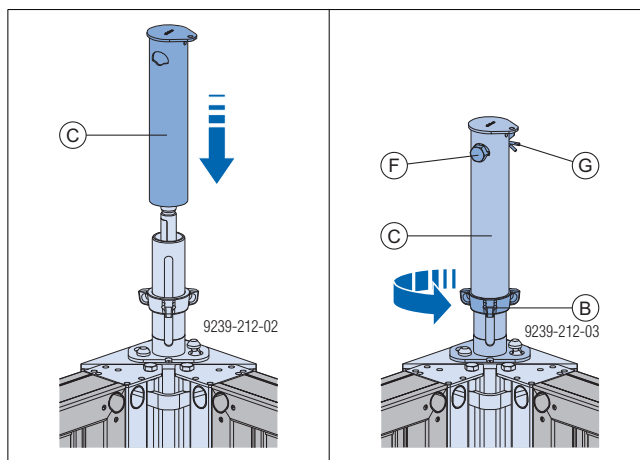
Montering fixeringsenhet Framax avformningshörn I

- Ta bort styrröret från fixeringsenheten.
- Placera spindelröret på avformningshörnets centrering.
- Vrid spindelröret åt höger till anslag.



- A Rör för stödben
- B Skruvmutter
- C Styr rör
- D Adapter Framax avformningshörn I
- E Avformningshörnets centrering

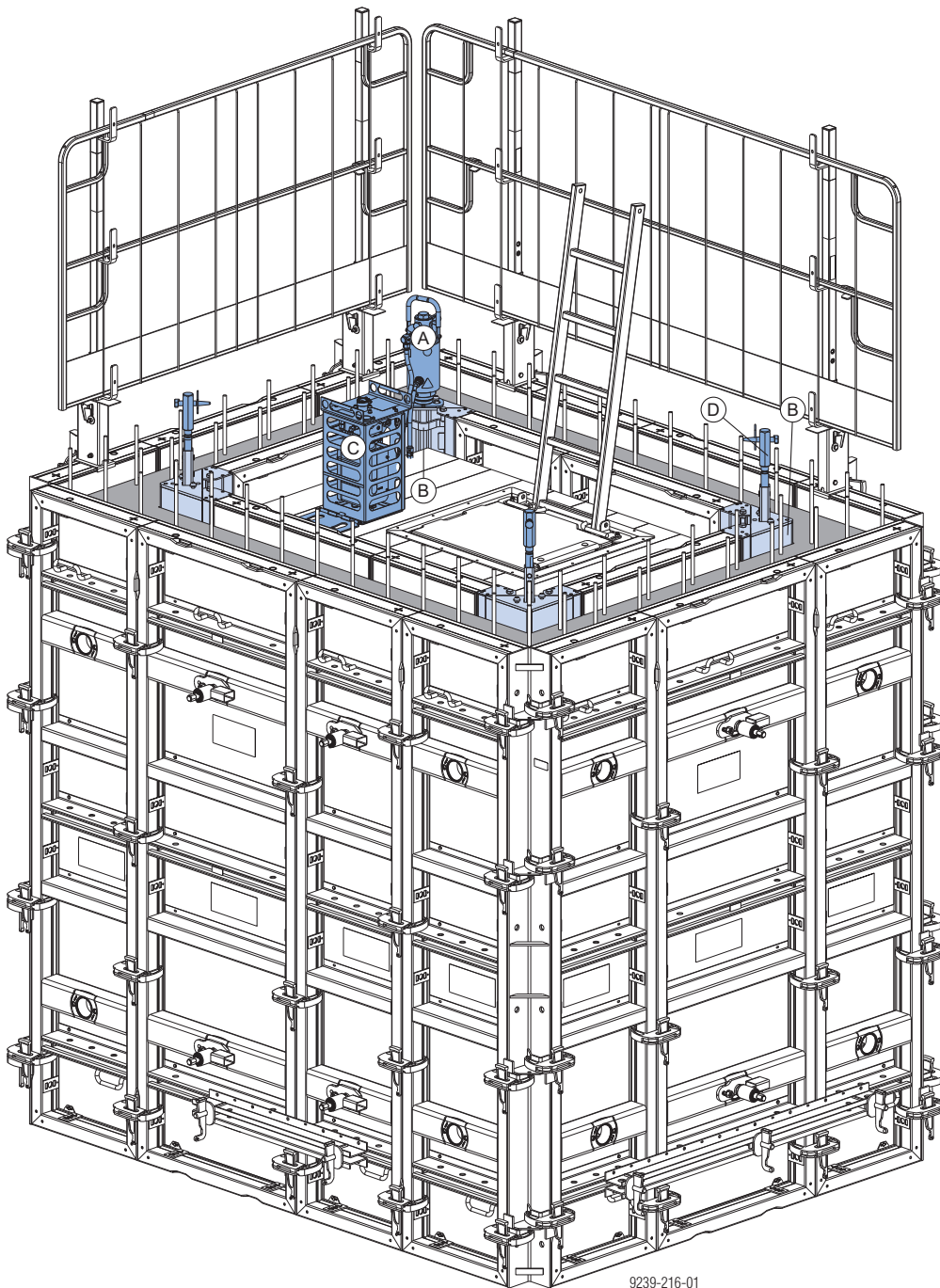
- Skjut styrröret över gängen på spindelröret.
- Sätt in förbindningsbult 10cm i styrröret och adaptern för Framax avformningshörn I och säkra med fjädersprint 5mm.
- Skruva fast spindelmuttern mot styrröret.



- D Skruvmutter
- E Styr rör
- F Förbindningsbult 10cm
- G Fjädersprint 5mm

Exempel på användning

Schakt med en Framax avformningscylinder I.



9239-216-01

Visas utan fallskydd på framsidan

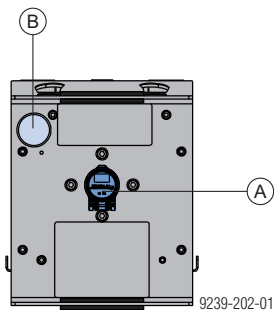
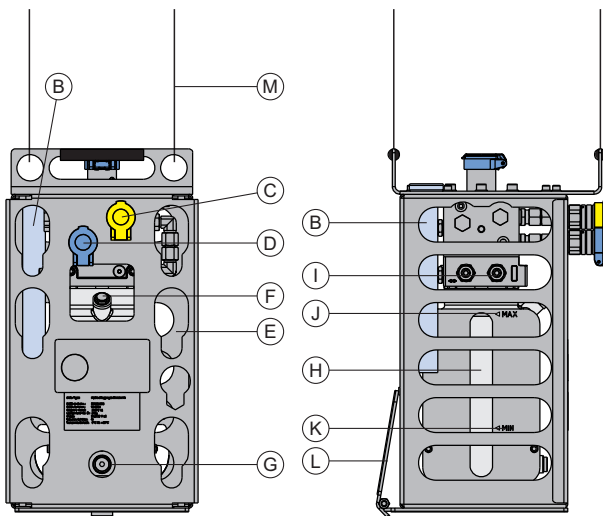
- A Framax avformningscylinder I
- B Framax avformningshörn I
- C Hydraulenhet Framax V4
- D Adapter Framax avformningshörn I

Observera:

Som alternativ kan schaktet även förses med fyra Framax avformningscylindrar I (full utrustning).

Kompatibla hydraulenheter

Hydraulenhet Framax V4



9239-202-01

- A Drivning inset NV8
- B Dokumentbehållare
- C Flatface BG2 muff (gul)
- D Flatface BG2 muff (blå)
- E Parkeringsläge par av hydraulslangar för Framax avformningscylinder I
- F Oljepåfyllningsöppning
- G Oljetömningsskruv
- H Oljebehållare (med oljenivåangivelse)
- I Tryckbegränsningsventiler
- J Maximal oljenivå
- K Minimal oljenivå
- L Bottenplatta
- M Justerbar bärrem

Avsedd användning

För hydraulisk drivning av Framax avformningscylinder I kombinerat med Framax avformningshörn I (avsedd användning).



INFORMATION

- Annan användning eller användning som inte överensstämmer med det som anges ovan är icke avsedd användning och kräver ett skriftligt godkännande från Doka!
- Doka ansvarar inte för ändrade produkter!
- Låt endast Doka eller fackföretag auktoriserade av Doka genomföra reparationer!
- För att undvika skador ska drivkomponenterna skyddas mot direkt väderpåverkan och aggressiva ämnen.
- Hydraulaggregatet Framax V4 ska årligen kontrolleras av en expert.

Tekniska data

Beteckning	Hydraulenhet Framax V4
Artikelnummer	588981000
Serienummer	se typskylt
Tillåten oljaviskositetsområde	12 mm ² /sek-100 mm ² /sek
Rekommenderad oljaviskositetsområde	15 mm ² /sek vid 40° C
Rekommenderat oljetemperaturintervall	-5° C till +55° C
Returfiltrets filterfinhet	100 µm absolut
Hydrauloljetyp	Shell Tellus S2 V 15
Oljeinnehåll i tanken	ca 3 liter
Arbetstryck	200 bar
Min. flödesmängd	2,4 l/min vid 1500 varv/min
Egenvikt inkl. 3 liter olja	22 kg
längd	303 mm
Längd med fotplatta	443 mm
Bredd	254 mm
Höjd	480 mm

Användningsgränser



INFORMATION

- Oljemängden i hydraulenheten Framax V4 är utformad för att köra ut 6 avformningscylindrar.
- Hydraulenheten Framax V4 är lämpad att användas i en omgivningstemperatur på -5° C till +55° C.
Det är inte tillåtet att ta aggregatet i drift under -5 °C eftersom hydrauloljan är för tjockflytande.

Användning vid låga utomhustemperaturer:

- ▶ Förvara hydraulenheten i varm omgivning.

Användning vid höga utomhustemperaturer:

- ▶ Skydda hydraulenheten mot direkt solstrålning.

Utrustning

Leveranstillstånd:

- Aggregatet levereras **driftklart** av Doka.
 - rengjord tank
 - ren hydraulolja
 - giltigt kontrollmärke

Observera:

I dokumentbehållaren förvaras följande objekt:

- Insexnyckel NV12
- Cylinderskruv M10x20 10.9 ISO 4762 (3 styck)
Dessa fungerar som reserv för drivning insex NV8.
- Bits insex NV8, men en längd på minst 30 mm (2 styck)
- Bruksanvisning
- Hydraulschema

Täthetskontroll

Hydraulikaggregat påverkas kraftigt av vibrationer, temperaturvariationer och höga tryck.

- ▶ Var noga med renheten vid driften, därigenom kan otätheter tidigt upptäckas och felkällor uteslutas.

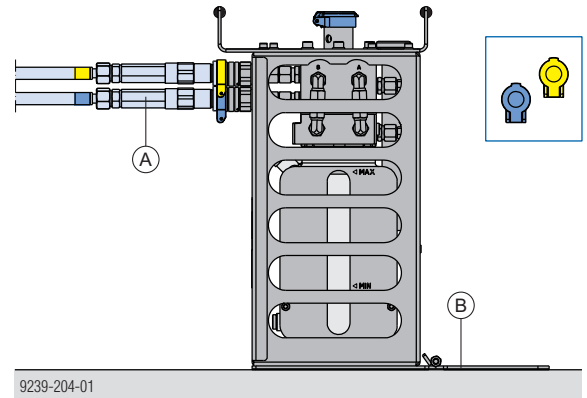


Kontrollera speciellt:

- Flatface-kopplingar
- Förskruvningar
- Anslutningsyta mellan de olika ventilkomponenterna
- Oljebehållare

Installation av hydrauliken

- ▶ Fäll ner fotplattan på marken.
- ▶ Dra paret av hydraulslangar från avformningscylindern till hydraulenheten Framax V4 och koppla.

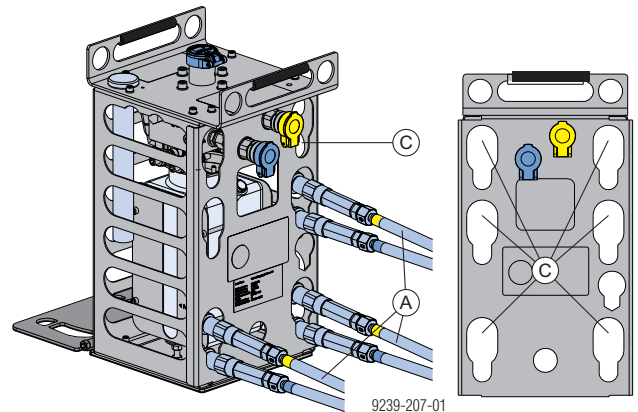


9239-204-01

A Par av hydraulslangar

B Bottenplatta

- ▶ Mellanlagra par av hydraulslangar som inte används i hydraulenheten Framax V4 i parkeringsläge.



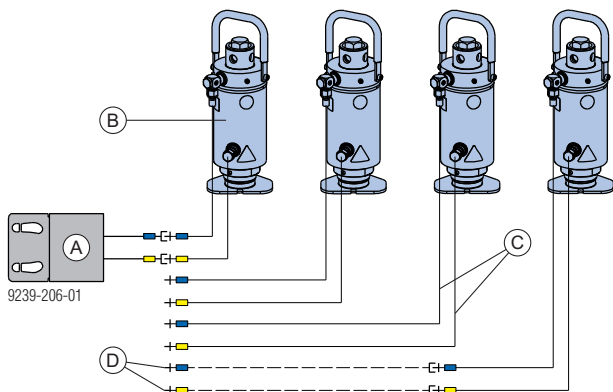
9239-207-01

A Par av hydraulslangar

C Parkeringsläge par av hydraulslangar för Framax avformningscylinder I

Observera:

Kopplingarna på hydraulenheten Framax V4 och kopplingarna på paret av hydraulslangar har färgmarkeringar.



- A Hydraulenhet Framax V4
- B Framax avformningscylinder I
- C Par av hydraulslangar Framax avformningscylinder I
- D Par av hydraulslangar avformningscylinder 5,00m (tillval)

Idrifttagning**Observera:**

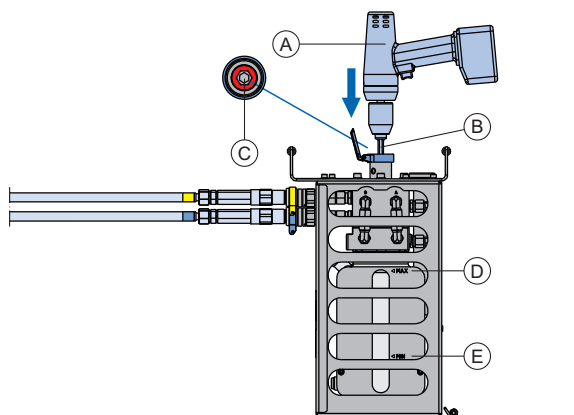
- För idrifttagningen av hydraulenheten V4 krävs en batteridrivna skruvdragare med en batterikapacitet på minst 18 V och 1800 varv/min.
- Med hydraulenheten V4 kan endast en avformningscylinder köras.

- ▶ Ställ dig med båda fötterna på fotplattan.

**SE UPP**

Handledsskada

- ▶ Efter att avformningscylindern har körts in eller ut, stoppa den batteridrivna skruvdragaren och ta ur drift!
- ▶ Sätt in den batteridrivna skruvdragaren med bits NV8 i drivningen.



9239-204-02

- A Batteridrivna skruvdragare 18 V (1800 varv/min)
- B Bits NV8
- C Drivning insex NV8
- D Maximal oljenivå
- E Minimal oljenivå

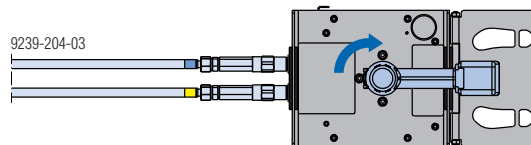
Avformning:**INFORMATION**

För liten oljemängd gör att hydraulenheten skadas när fler avformningscylindrar körs ut.

- ▶ Kontrollera oljenivån för oljebehållaren!

Innan en avformningscylinder körs ut måste oljenivån ligga minst 25 mm över min-markeringen.

- ▶ Kör den batteridrivna skruvdragaren med rotationsriktning åt höger. Avformningscylindern åker ut.



När en avformningscylinder åker in rinner hydraulolja tillbaka i oljebehållaren.

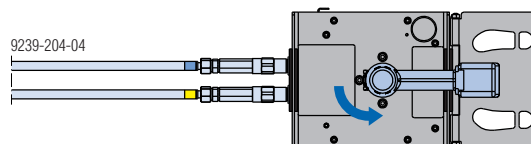
Formning:**INFORMATION**

För mycket olja i oljetanken leder till att det läcker hydraulolja när fler avformningscylindrar körs in.

- ▶ Kontrollera oljenivån för oljebehållaren!

Innan en avformningscylinder körs in får oljenivån ligga maximalt 25 mm under max-markeringen.

- ▶ Kör den batteridrivna skruvdragaren med rotationsriktning åt vänster. Avformningscylindern åker in.



Underhåll

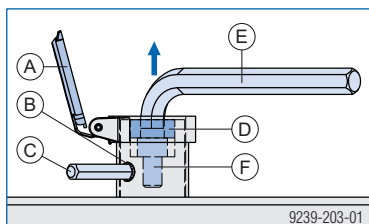
Byta drivning

Observera:

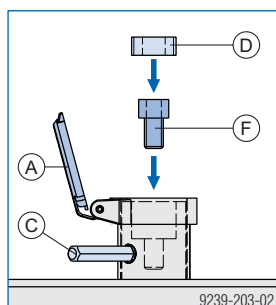
Är drivningen med insex NV8 skadad måste den bytas ut.

I dokumentbehållaren finns 3 cylinderskruvar M10x20 - 10.9 som reserv.

- ▶ Öppna den blåa drivningsluckan.
- ▶ Sätt in bits NV8 i hålet.
- ▶ Lossa kontramuttern NV12 med insexnyckel NV12.



- ▶ Skruva ut cylinderskruven M10x20 - 10.9 och ersätt med en ny cylinderskruv M10x20 - 10.9. Nyckelvidd insex 8 mm
- ▶ Skruva i kontramuttern NV12 igen.



- A Drivningslucka
- B Hål
- C Bits NV8
- D Kontramutter NV12 (rödlackerad)
- E Insexnyckel NV12
- F Cylinderskruv M10x20 - 10.9 (drivning insex NV8)

Oljebyte



SE UPP

Fara för brännskador genom het olja vid oljebytet!

- ▶ Låt hydrauloljan svalna efter att hydraulaggregatet har varit i drift en längre stund.
- Oljetemperatur vid oljebyte max. 40°C.



INFORMATION

Intervaller för oljebyte:

- 1 gång årligen

- ▶ Skruva på en plugg med en insexnyckel NV5.
- ▶ Lyft upp hydraulenheten över en spilloljetunna och töm.
- ▶ Täta pluggen med teflonband och skruva in.
- ▶ Öppna skruven på oljepåfyllningsstosen. Nyckelvidd 17mm
- ▶ Fyll tanken med ca. 3 liter hydraulolja (upp till maxmarkeringen). Använd hydraulolja av typen "Shell Tellus S2 V15".
- ▶ Stäng oljepåfyllningsstosen igen.
- ▶ Avfallshantera gammal olja och rengöringsutrustning. Beakta gällande lagar och föreskrifter.

Transport



INFORMATION

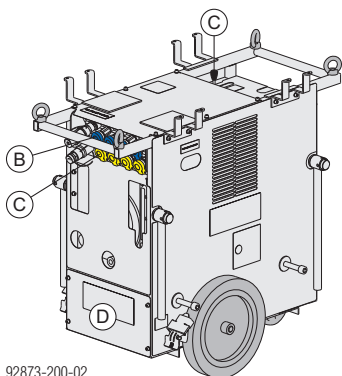
Vält inte hydraulaggregatet!

Välter man en hydraulenhet skadas den och hydraulolja läcker ut.



Hydraulenheten Framax V4 kan antingen transporteras med handtagen eller med bärremmar.

Hydraulenheter Xclimb 60 V45 50/60Hz

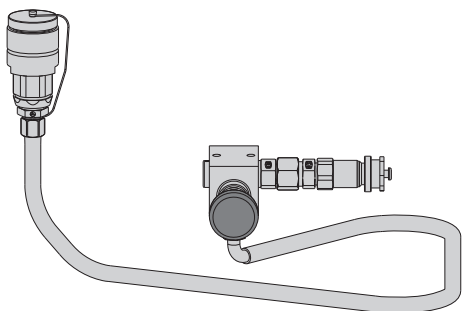


92873-200-02


- A Spak "Lyfta" och "Sänka"
- B 4 tryckanslutningar (lyfta) Flatface BG2 muff (blå)
- C 4 tryckanslutningar (sänka) Flatface BG2 muff (gul)
- D Tillbehörslock

! INFORMATION

För att kunna styra avformningscyllindern med hydraulenheter Xclimb 60 V45 50/60Hz måste systemtryckbegränsare Xclimb 60 V45 monteras.



Nödvändigt systemtryck: 200 bar

 Beakta bruksanvisning "Hydraulenheter Xclimb 60 V45 50/60Hz"!

- Dra paret av hydraulslangar från avformningscyllindern till hydraulenheter Xclimb 60 V45 50/60Hz och koppla.

! INFORMATION

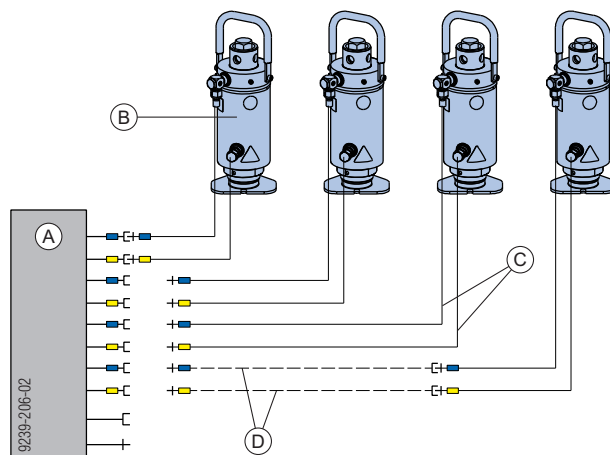
På hydraulenheter Xclimb 60 V45 50/60Hz får alltid endast en avformningscyllinder vara ansluten och användas!

Undantag:

- Inga personer uppehåller sig i riskområdet!
- Formning och avformning observeras hela tiden!

Observera:

Kopplingarna på hydraulenheter Xclimb 60 V45 50/60Hz och kopplingarna på paret av hydraulslangar för avformningscyllindern har färgmarkeringar.

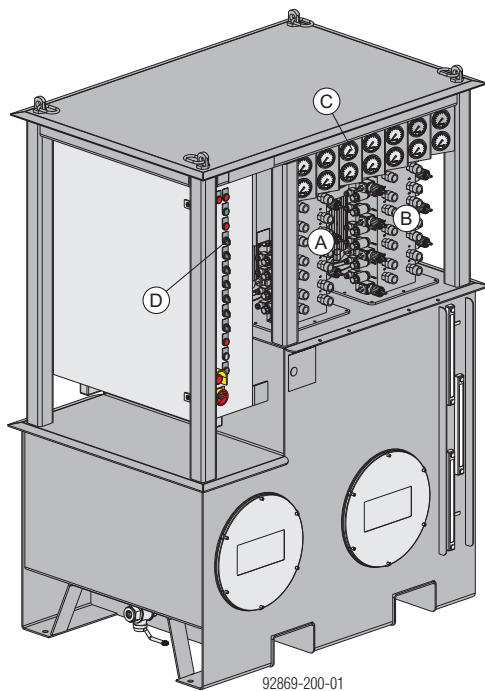


- A Hydraulenheter Xclimb 60 V45 50/60Hz
- B Framax avformningscyllinder I
- C Par av hydraulslangar (förmonterat på Framax avformningscyllinder I)
- D Par av hydraulslangar avformningscyllinder 5,00m (tillval)

! INFORMATION

Efter varje formning eller avformning måste paret av hydraulslangar för avformningscyllindern kopplas bort från hydraulenheter.

Hydraulaggregat SCP V1200 50/60Hz

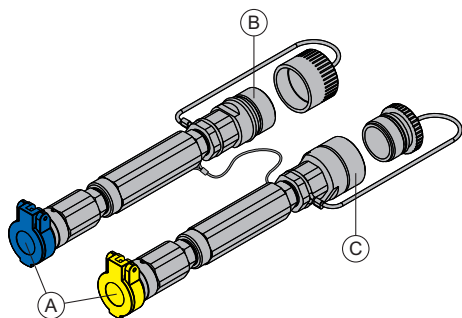


- A Ventilbox med motorpumpenhet 1
- B Ventilbox med motorpumpenhet 2
- C Manometer för systemtryck cylinder 1, 2, ... (14 st.)
- D Förvalsbrytare för hydraulkretsarna 1 - 14



INFORMATION

För att kunna styra avformningscilindern med hydraulikenheten SCP V1200 50/60Hz, måste kopplingsadapter B Framax avformningscilindern I sätts in.



- A Flatface muff BG2
- B Skruvkoppling SKS BG3 (koppling)
- C Skruvkoppling SKS BG3 (muff)



Beakta bruksanvisning "Hydraulik enhet SCP V1200 50/60Hz"!

- Dra paret av hydraulslangar från avformningscilindern till hydraulikenheten Xclimb SCP V1200 50/60Hz och koppla.



INFORMATION

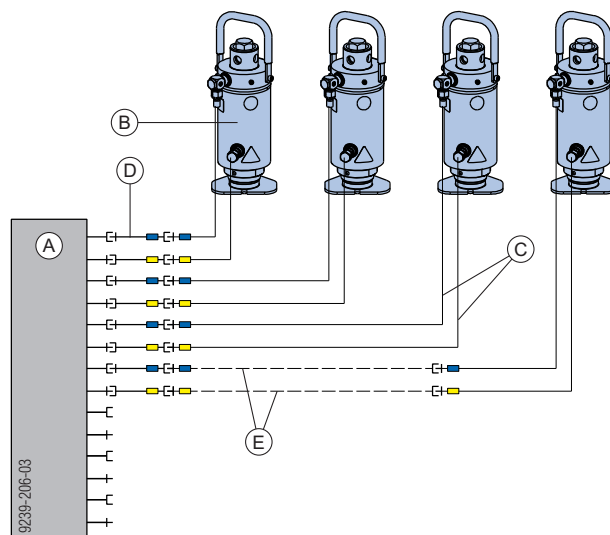
På hydraulikenhet SCP V1200 50/60Hz får alltid endast en avformningscilindern styras!

Undantag:

- Inga personer uppehåller sig i riskområdet!
- Formning och avformning observeras hela tiden!

Observera:

Kopplingarna på kopplingsadaptern och kopplingarna på paret av hydraulslangar för avformningscilindern har färgmarkeringar.





- A Hydraulik enhet SCP V1200 50/60Hz
- B Framax avformningscilindern I
- C Par av hydraulslangar (förmonterat på Framax avformningscilindern I)
- D Kopplingsadapter B Framax avformningscilindern I
- E Par av hydraulslangar avformningscilindern 5,00m (tillval)



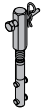
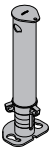



INFORMATION

Efter varje formning eller avformning måste paret av hydraulslangar för avformningscilindern kopplas bort från hydraulikenheten.

CE

EG-försäkran om överensstämmelse i enlighet med EG-direktivet 2006/42/EG.	
Tillverkaren förklarar härmed att produkten Framax avformningshörn I hydrauliskt gällande utformning och konstruktionssätt, samt i det utförande som släppts av oss motsvarar de hithörande, grundläggande säkerhets- och hälsokraven i berörda EG-direktiv.	
Följande harmoniserade normer har tillämpats:	
<ul style="list-style-type: none"> ▪ EN ISO 12100:2010 ▪ EN 349:1993+A1:2008 ▪ EN 982 1996+A1:2008 	
Dokumentationsansvarig (enligt maskindirektivet bilaga II): Dipl.-Ing. Ludwig Pekarek Josef Umdasch Platz 1 A-3300 Amstetten	
Amstetten, 14.06.2018	Doka GmbH Josef Umdasch Platz 1 A-3300 Amstetten
 	
Dipl.-Ing. Ludwig Pekarek Verkställande direktör	Dipl.-Ing. Peter Reisinger Prokurist / Leiter Engineering

	[kg]	Artikel nr.		[kg]	Artikel nr.	
Framax avformningshörn I 2,70m Framax avformningshörn I 1,35m Framax avformningshörn I 3,30m Framax-Ausschalecke I galvaniserad, pulvermålad	171,0 90,0 209,9	588675000 588614000 588676000		Hydraulenhät Xclimb 60 V45 50/60Hz Hydraulikaggregat Xclimb 60 V45 50/60Hz blålackerad längd: 115 cm bredd: 73 cm höjd: 115 cm Beakta driftsanvisningen!	321,0	581322000
Framax avformningscylinder I Framax-Ausschalzylinder I gullackerad bredd: 16 cm höjd: 45,2 cm Beakta driftsanvisningen!	29,0	588980000		Systemtryckbegränsare Xclimb 60 V45 Systemdruckbegrenzer Xclimb 60 V45	1,4	581329000
Adapter Framax avformningshörn I Adapter Framax-Ausschalecke I galvaniserad	3,0	588989000		Hydraulenhät SCP V1200 50/60Hz Hydraulikaggregat SCP V1200 50/60Hz blålackerad längd: 158 cm bredd: 108 cm höjd: 221 cm Beakta driftsanvisningen!	2200,0	583102500
Fixeringsenhet Framax avformningshörn I Fixiereinheit Framax-Ausschalecke I galvaniserad	5,3	588990000		Kopplingsadapter B Framax avformningscyl. I Kupplungsadapter B Framax-Ausschalzylinder I längd: 27 cm	2,0	588982500
Par av hydraulsl. för avformningscyl. 5,00m Hydraulikschlauchpaar Ausschälzylinder 5,00m	5,2	588983000		Hydraulenhät Framax V4 Hydraulikaggregat Framax V4 gullackerad längd: 30 cm bredd: 26 cm höjd: 48 cm Beakta driftsanvisningen!	20,5	588981000

Över hela världen nära dig

Doka räknas till de globalt ledande företagen inom utveckling, tillverkning och försäljning av formteknik för alla områden inom byggtekniken.

Med mer än 160 filialer och logistikcentraler i mer än 70 länder har Doka Group ett effektivt försäljningsnät och

garanterar på så sätt att materiel och teknisk support tillhandahålls snabbt och professionellt.

Doka Group är ett företag inom Umdasch Group och sysselsätter globalt mer än 6 000 medarbetare.

