

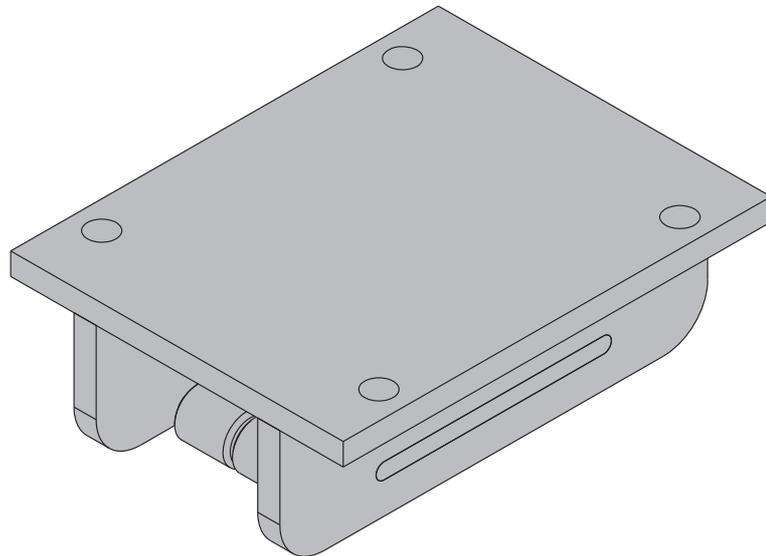
Die Schalungstechniker.

Wälzwagen SL-1 300kN

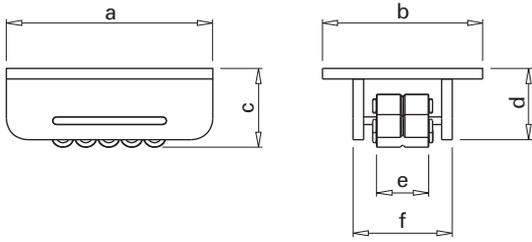
Art.-Nr.: 582818000 | ab Baujahr 2002

Originalbetriebsanleitung

Für künftige Verwendung aufbewahren



Produktdarstellung



- a ... 270 mm
- b ... 210 mm
- c ... 104 mm
- d ... 94 mm
- e ... 68 mm
- f ... 130 mm

Bestimmungsgemäße Verwendung

Der Wälzswagen SL-1 300kN ist ein Lastaufnahmemittel. Er dient zum geradlinigen Verfahren schwerer Konstruktionen (Bestimmungsgemäße Verwendung).

Max. Tragfähigkeit:
bei zentrischer Lasteinleitung: 30000 kg / Wälzwagen



HINWEIS

- Eine andere oder darüber hinausgehende Verwendung ist nicht bestimmungsgemäß und bedarf der schriftlichen Freigabe durch die Fa. Doka!
- Die Garantie entfällt bei unsachgemäßer Verwendung oder Überlastung.

Wartung / Überprüfung

- Reparaturen nur vom Hersteller durchführen lassen!
- Für veränderte Produkte übernimmt Doka keine Haftung!

Nach Auslieferung des Wälzwagen SL-1 300kN

Der Wälzwagen SL-1 300kN ist vor dem Versand im Werk des Herstellers sorgfältig geprüft und getestet worden. Um sicher zu gehen, dass keine Schäden während des Transportes entstanden sind, sollte der Wälzwagen SL-1 300kN beim Empfang sofort gründlich überprüft werden. Transportschäden müssen schriftlich der Auslieferungsstelle bekanntgegeben werden.

Vor jedem Einsatz

- ▶ Auf Beschädigung oder optisch wahrnehmbare Verformungen prüfen.



Beschädigte oder verformte Wälzwagen SL-1 300kN die den nachfolgenden Richtlinien nicht entsprechen sofort aussondern:

- Riss- und kerbfreie Schweißnähte.
- Keine Verformungen
 - an den Laschen der Kettenglieder
 - an den Kettenbolzen

Nach jedem Einsatz

- ▶ Wälzwagen und Zubehör mit dünnflüssigem Maschinenreiniger reinigen.
- ▶ Nach der Reinigung Wälzwagen und Zubehör mit Korrosionsschutzmittel pflegen.

Hinweis:

Rollenkette nicht mit Fett abschmieren, dies erhöht nur die Schmutzaufnahme.

In regelmäßigen Abständen

- Die Überprüfung von Lastaufnahmemitteln durch einen **Sachkundigen** in Übereinstimmung mit **nationalen gesetzlichen Vorschriften**, ist in regelmäßigen Abständen durchzuführen. Wenn nicht anders vorgeschrieben, ist die Überprüfung **mindestens jährlich** durchzuführen.
- Rollenketten müssen vierteljährlich inspiziert werden.

Lagerung

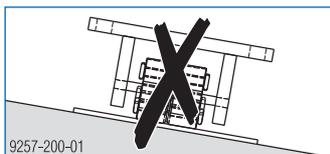
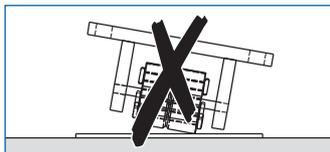
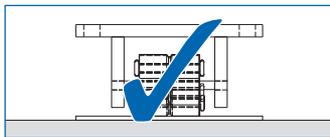
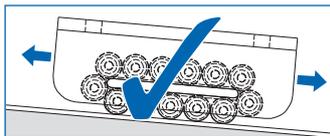
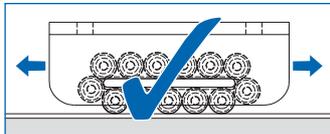
Wälzwagen SL-1 300kN "trocken und luftig" sowie vor Witterungseinflüssen und aggressiven Stoffen geschützt lagern.

Umsetzen mit Wälzwagen SL-1 300kN



HINWEIS

- Personentransport ist verboten!
- Verwendung von fremden Verfahrhilfsmitteln ist verboten!
- Während der Benutzung der Wälzwagen nicht unter die Last greifen!
- Darauf achten, dass die Last nicht vom Hebezeug rutscht, während die Wälzwagen montiert werden!
- Verfahrstrecke säubern und von Hindernissen frei halten!
- Bei Steig- oder Gefällestrecken für eine entsprechende Abrollsicherung (Gegenzug) sorgen!
- Max. Verfahrgeschwindigkeit 5m/min.
- Der Wälzwagen SL-1 300kN darf nur mit waagrechter Rollenachse eingesetzt werden!



9257-200-01

mit Zwischenplatte SL-1

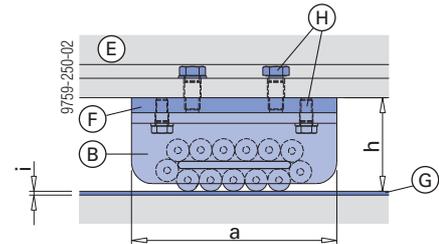
Zum Umsetzen von Traggerüst-Einheiten bei ebener, durchgehend tragfähiger Bodenplatte.



HINWEIS

- Eine tragfähige Fahrbahn die dem hohen Berührungsdruck widersteht, muss vorhanden sein (z.B. dicke Stahlplatten oder HEM Profile)!
- Blech (G) bzw. Stahlprofil gegen Verrutschen sichern!
- Der Wälzwagen muss mit der Last kraft- oder formschlüssig verbunden sein!

Systemmaße:



a ... 27,0 cm
h ... 10,4 cm
i ... min. 12 mm

B Wälzwagen SL-1 300kN

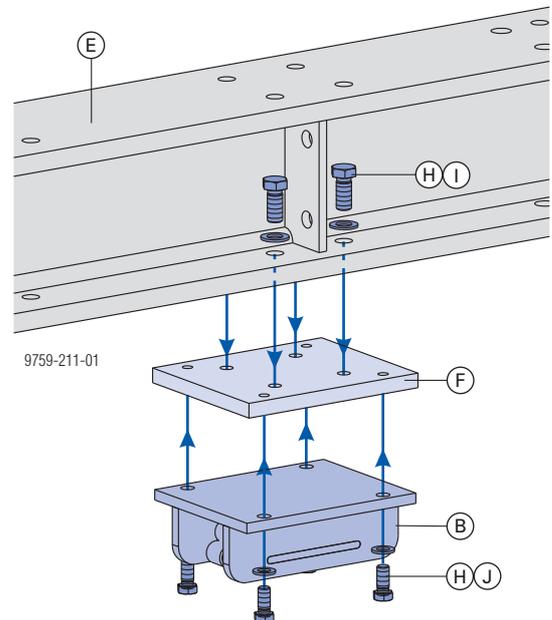
E Systemträger SL-1

F Zwischenplatte SL-1

G Blech

H Schraubensatz Zwischenplatte SL-1

Montage:



B Wälzwagen SL-1 300kN

E Systemträger SL-1

F Zwischenplatte SL-1

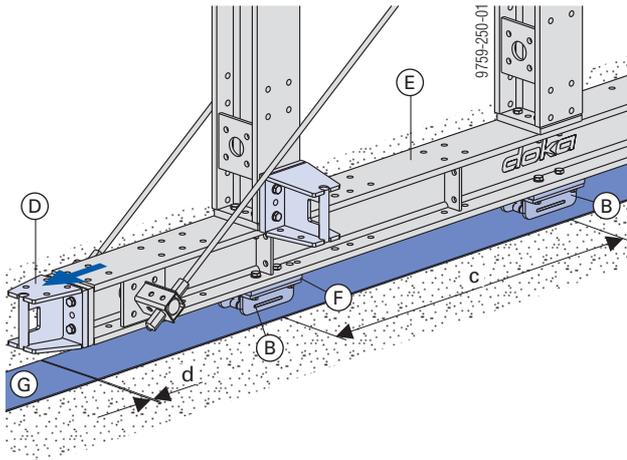
H Schraubensatz Zwischenplatte SL-1

I 4 Stk. Sechskantschrauben M20x45 8.8 + 4 Scheiben (im Lieferumfang von Pos. H enthalten)

J 4 Stk. Sechskantschrauben M16x35 8.8 + 4 Scheiben (im Lieferumfang von Pos. H enthalten)

Umsetzvorgang:

- ▶ Traggerüst-Einheit mit Absenkzylinder SL-1 250kN absenken.
- ▶ Traggerüst-Einheit über Wälzwagen ziehen.



c ... Abstand lt. Ausführungsplan
 d ... Abstand der Bleche max. 1 mm und kein Höhenversatz

- B** Wälzwagen SL-1 300kN
- D** Konsole SL-1
- E** Systemträger SL-1
- F** Zwischenplatte SL-1
- G** Blech

mit Wälzwagenführung SL-1

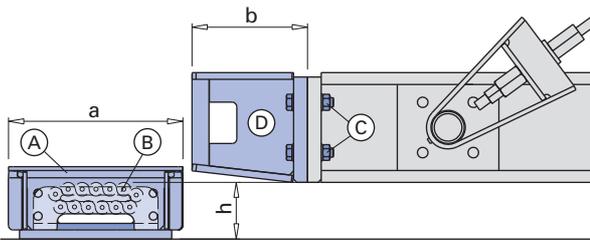
Zum geradlinigen Umsetzen von Traggerüst-Einheiten bei nicht durchgehend tragfähiger Bodenplatte.



HINWEIS

Alle Wälzwagen kippstabil und tragfähig auf gleichem Niveau positionieren.

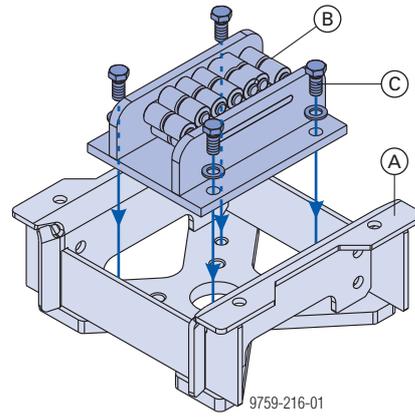
Systemmaße:



a ... 37,8 cm
 b ... 25,0 cm
 h ... 12,4 cm

- A** Wälzwagenführung SL-1
- B** Wälzwagen SL-1 300kN
- C** Schraubensatz M22x90 DIN 931 8.8
- D** Konsole SL-1

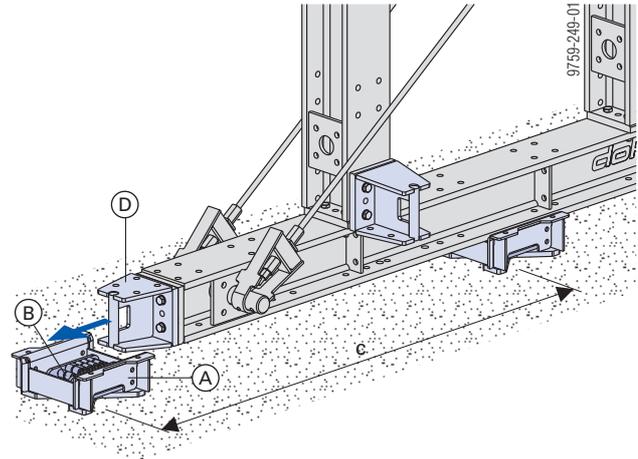
Montage:



- A** Wälzwagenführung SL-1
- B** Wälzwagen SL-1 300kN
- C** Schraubensatz Wälzwagenführung SL-1

Umsetzvorgang:

- ▶ Traggerüst-Einheit mit Absenkzylinder SL-1 250kN absenken.
- ▶ Traggerüst-Einheit über Wälzwagen ziehen (Schrägzug nicht zulässig).



c ... Abstand lt. Ausführungsplan

- A** Wälzwagenführung SL-1
- B** Wälzwagen SL-1 300kN
- D** Konsole SL-1

Richtungsänderungen



HINWEIS

Richtungsänderungen nicht durch Gewalt erzwingen!

- ▶ Last anheben und sichern.
- ▶ Last (mit befestigtem Wälzwagen) in neue Fahrtrichtung ausrichten.
- ▶ Last absenken.

Störungen

Wenn die Kette eines oder mehrerer Wälzwagen durch Hindernisse blockiert wird:

- ▶ Last zurückschieben.
- ▶ Hindernis beseitigen.



HINWEIS

Ist eine Kette durch Hindernisse häufiger blockiert worden, können Laschen der Kette reißen.

Konformitätserklärung

 EG-Konformitätserklärung im Sinne der EG-Richtlinie 2006/42/EG.	
Der Hersteller erklärt, dass das Produkt Wälzwagen SL-1 300kN, Art.-Nr. 582818000 aufgrund seiner Konzipierung und Bauart, sowie in der von uns in Verkehr gebrachten Ausführung den einschlägigen, grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen der betreffenden EG-Richtlinien entspricht.	
Folgende harmonisierte Normen wurden angewandt: <ul style="list-style-type: none"> ▪ EN ISO 12100:2010 ▪ EN ISO 12100-2:2009 ▪ EN 349:1993+A1:2008 	
Dokumentationsbevollmächtigter (gemäß Maschinenrichtlinie Anhang II): Harald Ziebula Josef Umdasch Platz 1 A-3300 Amstetten	
Amstetten, 24.02.2020	Doka GmbH Josef Umdasch Platz 1 A-3300 Amstetten
 	
Harald Ziebula Geschäftsführer	Dipl.-Ing. Peter Reisinger Prokurist / Leiter Engineering