

Formexperten.

---

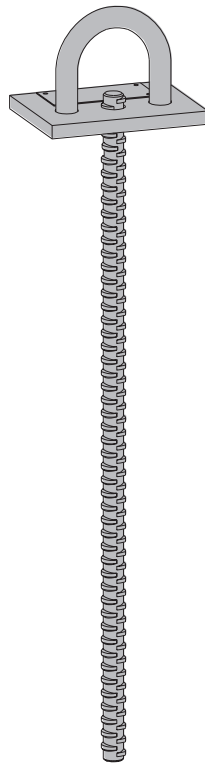
# Lyftögla 15,0

Art. nr.: 586074000 | fr.o.m. tillverkningsår 1995

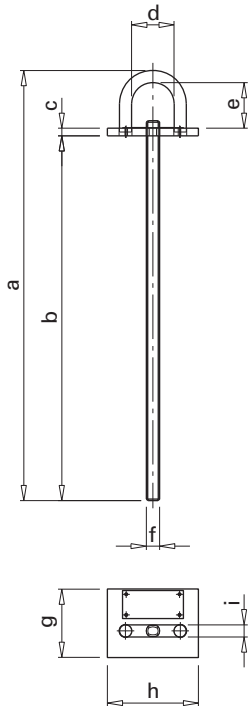
---

## Originalbruksanvisning

Sparas för framtida användning



## Produktbeskrivning



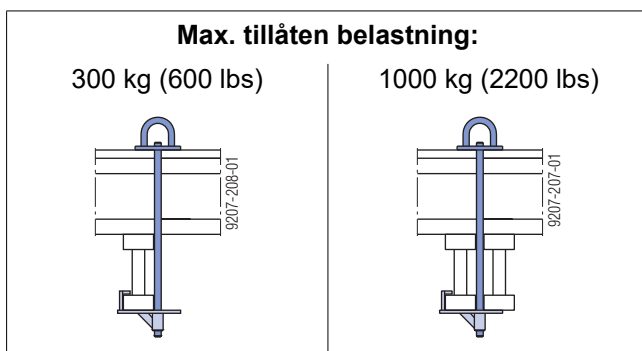
a ... 566 mm  
 b ... 480 mm  
 c ... 10 mm  
 d ... 56 mm  
 e ... 60 mm  
 f ... SG 15,0  
 g ... 90 mm  
 h ... 120 mm  
 i ...  $\varnothing$ 16 mm

## Uppgifter på typskylten

Beteckning: Lyftögla 15,0

Art. nr.: 586074000

Egenvikt: 1,9 kg (4.2 lbs)



Tillverkningsår: se typskylt

**CE**

## Avsedd användning

Lyftögla 15,0 är ett lyftredskap. Den används för att flytta Doka formbord system d2, Staxo, Aluxo, samt Dokaflex- och Dokamatic formbord (Avsedd användning).



### INFORMATION

- Någon annan användning eller användning utöver detta är ej avsedd användning och kräver skriftligt godkännande av företaget Doka!
- Det är förbjudet att flytta formbord från andra tillverkare.

Max. bärformåga:  
 300 kg / lyftögla 15,0 för enkelok  
 1000 kg / lyftögla 15,0 för dubbelok

## Underhåll / kontroll

- Låt endast tillverkaren genomföra reparationer!
- Doka påtar sig inget ansvar för förändrade produkter!

## Före varje användning

- ▶ Kontrollera avseende skador och synliga deformationer.



Fästdon som inte motsvarar nedanstående riktlinjer ska direkt kasseras:

- Inga deformationer.
- Sprick- och skadefria svetsfogar.
- Inga skador pga. värmepåverkan.
- Typskylt måste finnas och vara väl läslig.

## Regelbundet

- En **sakkunnig** ska regelbundet kontrollera lyftutrustningen i överensstämmelse med **nationella lagar och föreskrifter**. Om inte annat är föreskrivet ska kontrollen utföras **minst en gång per år**.

## Lagring

- Lagra lyft- och transporthjälpmedel "torrt och luftigt" och skydda mot väderpåverkan och aggressiva ämnen.

## Hantering



### INFORMATION

Kontrollera före användningen att kopplingen ströbalkar till bockryggar är tillräckligt stark.

## Dubbel bockrygg

### Variant 1

- ▶ I avsedd position - mellan 2 bockryggar - borra igenom formytan (ø 22 mm).



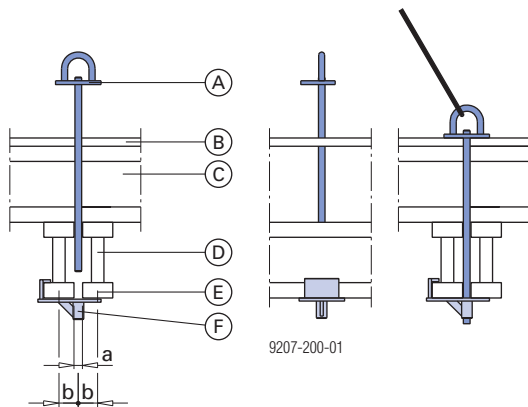
Om ett borrhål med ø 20 till ø 25 används för att borra igenom formyten, kan Framax universalplugg R20/25 (art.nr 588180000) användas för att stänga till.

- ▶ Haka fast hållare för lyftögla 15,0 på bockryggen.



Skruva fast hållare för lyftögla 15,0 på bockryggen, därigenom är snabbare återmontering av lyftögla 15,0 möjlig.

- ▶ Skruva in lyftögla 15,0 helt och fast i hållare för lyftögla 15,0.
- ▶ Fäst kättinglänga i lyftögla 15,0.



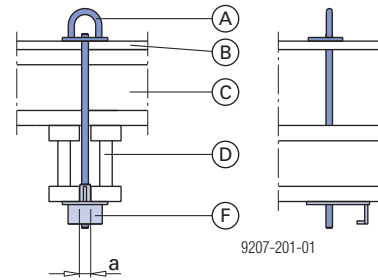
a ... Bockryggsavstånd min. 20 mm  
b ... 51 mm

- A** Lyftögla 15,0
- B** 3-skiktsskiva
- C** Ströbalk H20
- D** Bockrygg H20
- E** Infästningsskruvar
- F** Hållare för lyftögla 15,0 (art. nr 586073000)

Max. tillåten belastning: 1000 kg

### Variant 2

- ▶ Hållaren för lyftögla sätts i detta användningsfall in med svetsmuttern uppåt - mellan bockryggarna. Den sneda plåten fungerar som vridlås.



a ... Bockryggsavstånd min. 30 mm

- A** Lyftögla 15,0
- B** Plywoodskiva
- C** Ströbalk H20
- D** Bockrygg H20
- F** Hållare för lyftögla 15,0 (art. nr 586073000)

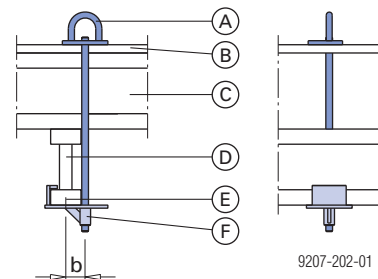
Max. tillåten belastning: 1000 kg

## Enkel bockrygg



- ▶ Beakta reducerad bärförmåga!  
Max. tillåten belastning: 300 kg

- ▶ Hållare för lyftögla används i detta användningsfall som vid dubbla bockryggar variant 1.

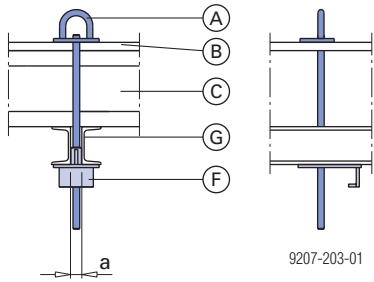


b ... 51 mm

- A** Lyftögla 15,0
- B** 3-skiktsskiva
- C** Ströbalk H20
- D** Bockrygg H20
- E** Infästningsskruvar
- F** Hållare för lyftögla 15,0 (art. nr 586073000)

## Bockrygg av stålprofiler

- ▶ Hållaren för lyftögla sätts i detta användningsfall in med svetsmuttern uppåt - mellan bockryggarna. Den sneda plåten fungerar som vridlås.



a ... Bockryggsavstånd min. 30 mm

- A** Lyftögla 15,0
- B** Plywoodskiva
- C** Ströbalk H20
- F** Hållare för lyftögla 15,0 (art. nr 586073000)
- G** Stålprofil (t.ex. U100 eller Dokamatic bordsbalk 12)

Max. tillåten belastning: 1000 kg

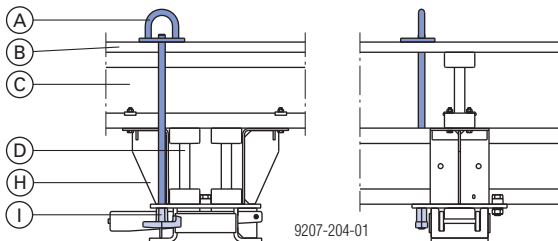
## Användning Dokaflex formbord med formbordshuvud 30

- ▶ Skruva in lyftögla 15,0 direkt i formbordshuvud 30 genom att använda en vingmutter 15,0.



### FARA

- ▶ Vingmuttern får inte gå att vrida eftersom det då finns risk att den skruvas ut av sig själv!



- A** Lyftögla 15,0
- B** 3-skiktsskiva
- C** Ströbalk H20
- D** Bockrygg H20
- H** Formbordshuvud 30
- I** Vingmutter 15,0 (säkrad mot rotation)

Max. tillåten belastning: 1000 kg

## Flytta

### Kontrollera innan formborden fästs till kranen:

- ▶ Se till att alla delar av formbordet, från överbyggnaden hela vägen ner till bottendelen är förbundna på ett säkert sätt, och att inga delar kan falla ut.



### VARNING

#### Risk att mellanstämp ramlar när de flyttas

- ▶ **Mellanstämp** med stämp huvud H20 DF och sådana som endast är säkrade mot att tippa ska **tas bort** före flyttning.
- ▶ Mellanstämp, som är fixerade med **formbordshuvud DF** och ej demonteras ska dras in tillräckligt.



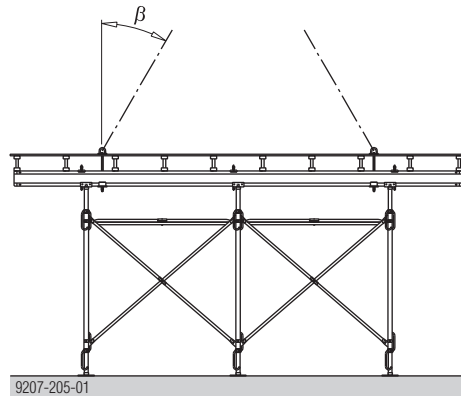
### VARNING

- ▶ Persontransport är förbjuden!
- ▶ Ta före flyttning bort lösa delar (t.ex. passbitar) från formbordet.
- ▶ Kontrollera före flyttningen kopplingarna mellan stämp och formbord.



### INFORMATION

- Beakta max. formbordsvikt.
- I ett kranlyft får alltid endast **en** formbord flyttas!
- Använd motsvarande 4-partslänga med lastutjämning. (beakta till. belastning).
- Använd alltid 4st. lyftöglor 15,0 och 4 st. hållare för lyftögla 15,0.
- Häng på formbord symmetriskt (tyngdpunktsläge).
- Lutningsvinkel  $\beta$  max. 30°!



## Försäkran om överensstämmelse

**CE**

EG-försäkran om överensstämmelse  
i enlighet med EG-direktivet 2006/42/EG.

Tillverkaren förklarar härmed att produkten

**Lyftögla 15,0 art.nr 586074000**

gällande utformning och konstruktionssätt, samt i det utförande som släppts av oss motsvarar de hithörande, grundläggande säkerhets- och hälsokraven i berörda EG-direktiv.

**Följande harmoniserade normer har tillämpats:**

- EN ISO 12100:2010
- EN 349:1993+A1:2008

**Dokumentationsansvarig  
(enligt maskindirektivet bilaga II):**

Dipl.-Ing. Ludwig Pekarek  
Josef Umdasch Platz 1  
A-3300 Amstetten

Amstetten, 07.08.2018

Doka GmbH  
Josef Umdasch Platz 1  
A-3300 Amstetten



Dipl.-Ing. Ludwig Pekarek  
Verkställande direktör



Dipl.-Ing. Peter Reisinger  
Prokurist/ledare engineering